

The Impact-Classifer Mill type TICM is designed for super fine grinding in fish and shrimp-feed production. It combines efficient impact grinding with precise classification in a single machine. The decisive advantage of the TICM is its narrow particle size distribution with accurate separation from 100 µm to 400 µm.



#### TECHNISCHE DETAILS

- Robustes Design, Druckstoß bis 10 bar
- Optimiertes Mahlkammerdesign für temperaturempfindliche Produkte, Energieeffizienz und geringen Verschleiß
- Einfacher Zugang zur Mahlkammer
- Einfache Reinigung und Wartung
- Direktantriebskonzept: Energieeffizient, kompakt, wartungsarm, leise
- Scharfe Oberkorngrenzungen und steile Partikelgrößenverteilungen

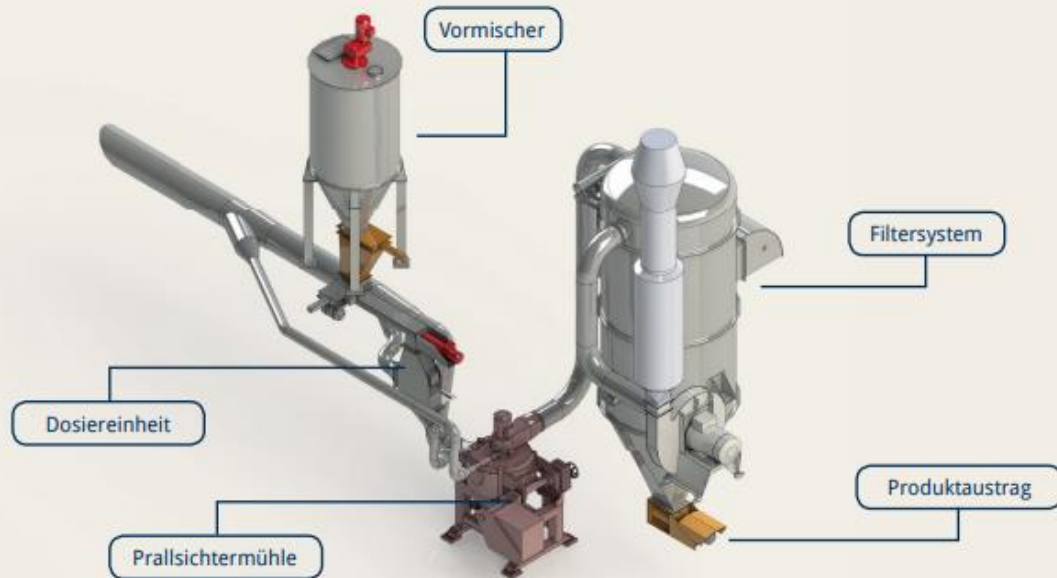
#### STANDARD LIEFERUMFANG

- Mühlenmotor: geeignet für FU-Betrieb
- Sichteromotor: geeignet für FU-Betrieb
- Luftstrommessung inkl. Temperatur und Druck für die Luftstromregulierung über die PLC-Schnittstelle
- Druckmessung vor der Vermahlung
- Druckmessung nach der Vermahlung

Prallsichtermühle	TICM 800	TICM 1000	TICM 1300	TICM 1600
Mühlenmotor (kW)	75	100	160	250
Sichtermotor (kW)	5,5	11	15	37
<b>Einspeisesystem</b>				
Dosierschnecke	TTS 170 / 1,5 kW	TTS 170 / 2,2 kW	TTS 2170 / 4,4 kW	TTS 2220 / 4,4 kW
Luft-Gravitations-Abscheider	AGS 200	AGS 300	AGS 500	AGS 650
<b>Filtersystem</b>				
Filterfläche (m <sup>2</sup> )	70	102	158	214
Radialer Ventilator (m <sup>3</sup> /min/kW)	96 / 90	150 / 110	240 / 160	380 / 250
Zellenradschleuse (kW)	0,75	0,75	1,1	1,1
<b>Geschätzte Leistung</b>				
< 100 µm 98 d (t/h)	0,75	1,2	1,9	3
< 200 µm 98 d (t/h)	2	3,5	5	8,5
< 300 µm 98 d (t/h)	3	5	7,5	11,5
< 400 µm 98 d (t/h)	4	6	9	14,5

\* Basierend auf typischen Fischfutterrezepten / Vormischungen mit max. 8% Fett inkl. überarbeiten. Diese Daten sind Richtwerte, die je nach Rezeptur sowie Herkunft und Qualität des Rohmaterials variieren können.

TIETJEN-FEIN-VERMAHLUNGSSYSTEM



VERMAHLUNG- UND KLASSIFIZIERUNG

**1 VERMAHLUNG**

Das Mahlgut wird pneumatisch in die Vermahlungszone gesaugt und dort von speziellen Hämmern erfasst und mit hoher Geschwindigkeit gegen die umlaufende Prallfläche geschleudert und zerkleinert.

**2 LUFTEINLASS**

Die Hauptluftzufuhr gelangt über einen Lufteinlass unterhalb der Mahlscheibe in die Mühle. Die Mahlscheibe dreht sich mit einer Spitzengeschwindigkeit von 70 bis 120 m/s.

**4 FEINES PRODUKT**

Das feine Produkt verlässt die Mühle durch den Auslass und wird mit dem Luftstrom in die Filtereinheit transportiert, wo das Mahlgut von der Transportluft getrennt wird.

**3 KLASSIFIZIERUNG**

Das gemahlene Produkt wird über den Luftstrom zum integrierten Sichterrad transportiert, das die Partikel nach Größe trennt. Zu grobe Partikel werden abgewiesen und zur weiteren Zerkleinerung in die Mahlzone zurückgeführt. Die Feinheitgrad kann durch die Drehgeschwindigkeit des Sichterrades variabel eingestellt werden.

